

BTDCS3000 企业版使用手册

一、 概述

BTDCS3000 企业版是厦门伯特自动化工程有限公司最新推出的智能型上位机监控组态软件，它具有功能强大、操作简单、界面美观、使用灵活方便及容易学习等特点。

它的主要功能如下：

1、强大的网络功能：BTDCS3000 网络版具备强大的网络功能，它集服务器和客户端的功能于一身，作为服务器使用时，它通过串口直接与现场仪表相连，对下它完成对现场数据的采集和对仪表的控制，实时接收报警事件信息。对上它可以同时为客户端提供实时数据服务，并接受客户端发出的控制请求，完成对现场的远程控制。作为客户端使用时，它通过网络连接到安装在现场的远程计算机，它既可以实时接收服务器传来的实时数据，也可以远程操控现场仪表，实现远程监控和远程数据备份功能。另外，它也可以作为离线浏览历史数据的终端使用。

2、工程数据发布功能：您可以在远离现场的办公室或其他地点完成工程项目组态，然后将工程数据存盘，您只须在现场将工程数据打开而无须重新进行组态工作，极大地提高了工程数据的可重复性和安全性，也大大方便了工程项目的发布和交付给最终用户使用。

3、历史数据离线浏览功能：如果您需要对以前备份的历史数据进行分析，您无须到现场，您可以在任何一台安装了 BTDS3000 软件的计算机上打开，即可进行曲线分析、数据浏览等。

4、多画面功能：您可以定义多幅工艺流程图画面、实时曲线画面等，支持横竖棒图、动画流程、实时曲线、历史曲线、实时报警、历史报警、现场设备总貌、动态生产报表、在线参数修改、曲线数据分析、数据表导出等。

5、其他：系统支持多达 16 个串口，对每个串口都允许定义 0-63 个地址。系统提供增强的保护功能，可以设置为随计算机自启动，退出系统后关闭计算机，屏蔽计算机任务条，禁止热引导等。

二、 软件安装

1、系统需求

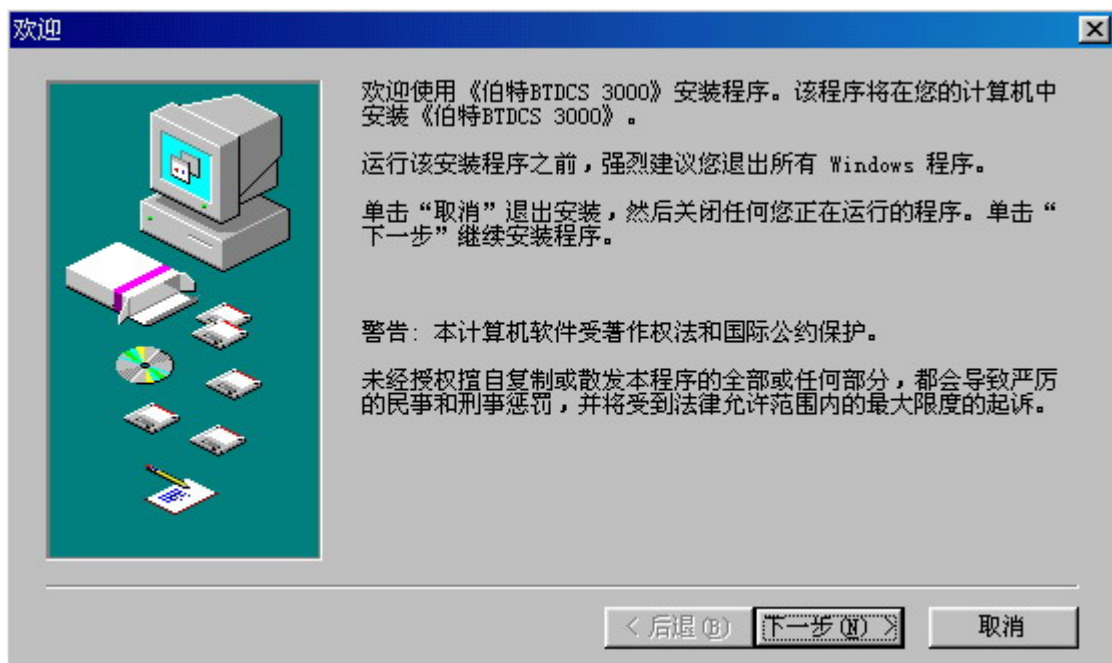
操作系统:BTDCS3000 适合于运行在 Microsoft Windows 的 32 位版本下,包括 Windows98、Windows NT、Windows2000、Windows XP 等平台。

硬件：推荐配置：

CPU	PIII 1G 以上
内存	128M 以上
硬盘	20G 以上
显卡	64M 显卡
网卡	集成或独立 100M 快速以太网卡
声卡	集成或独立声卡
音箱	用于报警
其他	光驱、键盘、鼠标等

2、软件安装

第一步：运行 BTDCS 3000 Setup.exe，启动安装程序。



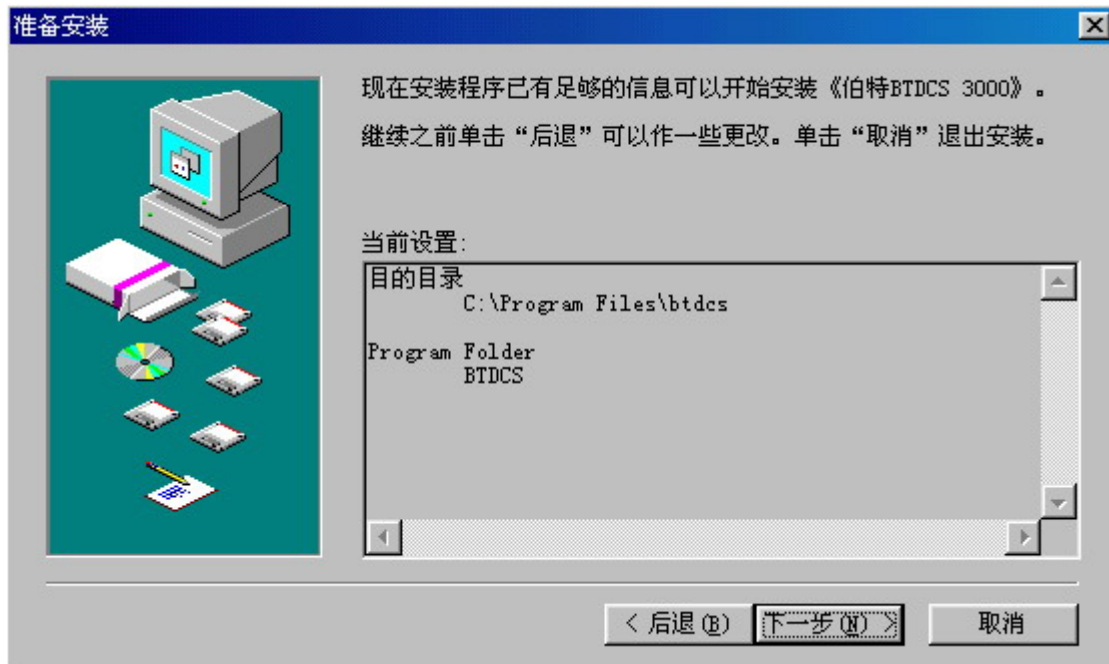
第二步：按“下一步”，进入选择目的地址窗口。



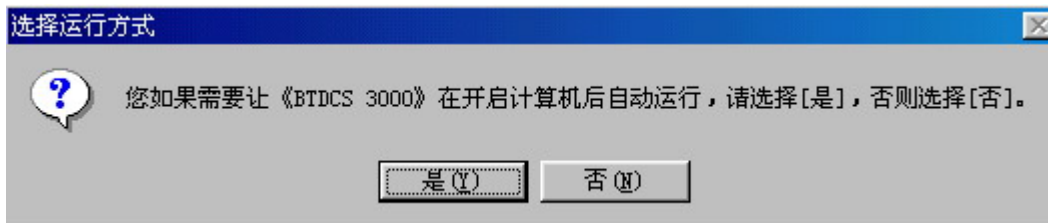
第三步：输入您安装的目的地址，按“下一步”，显示选择程序文件夹窗口。



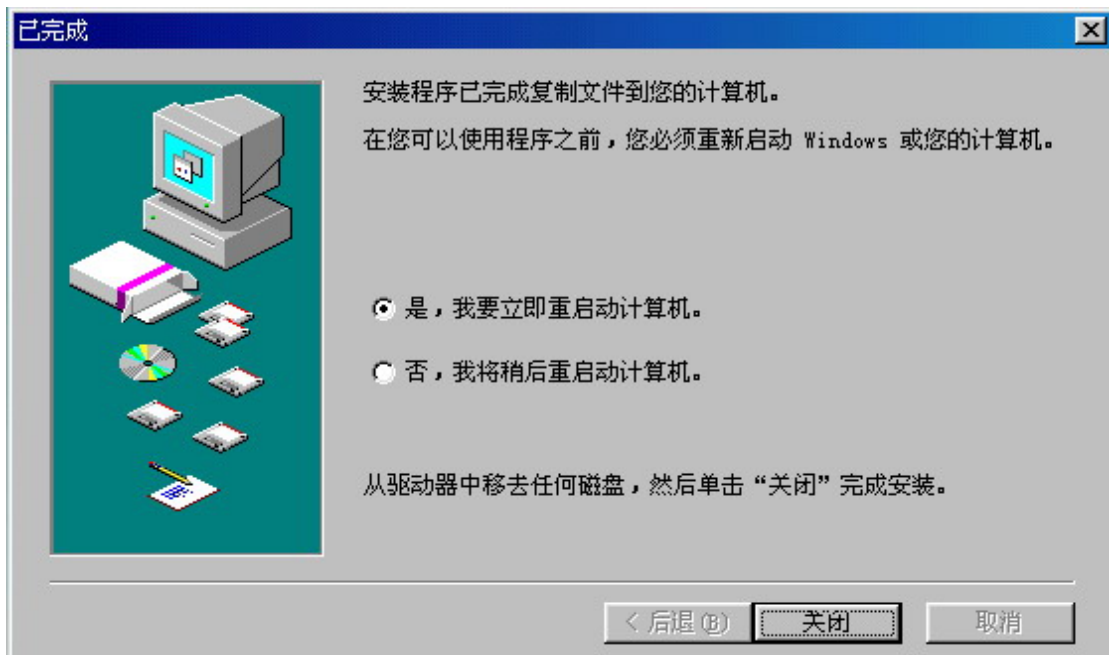
第四步：选择默认的程序文件夹，按“下一步”，显示准备安装窗口。



第五步：按“下一步”，显示选择运行方式。如果您要使得系统在计算机启动后自动运行请选择“是”，否则选择“否”。



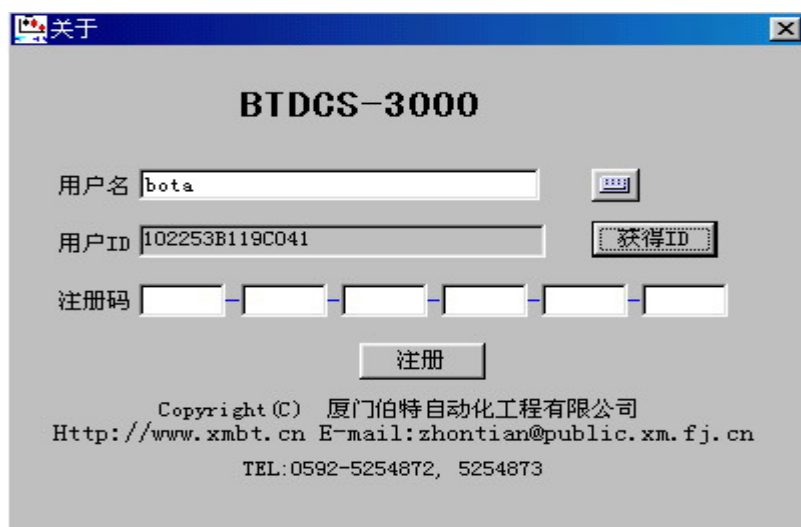
第六步：按“关闭”，结束 BTDCS 3000 Setup.exe 安装。



3、软件注册

BTDCS 3000 安装完毕后必须向厦门伯特自动化工程有限公司进行注册。如果未进行注册则软件只能运行 14 天，在这 14 天里，对组态环境没有任何限制，在运行环境下只能运行 20 分钟。软件进行合法注册后，则没有任何限制。

启动 BTDCS3000 后，进入组态环境，通过[帮助/关于]菜单打开关于窗口如下图



在输入用户名后，按[获得 ID]按钮，得到用户 ID，将用户名和用户 ID 号传回伯特公司，伯特公司将注册码回传给您，您在输入注册码后按[注册]按钮完成软件的注册。

注意：用户名为用户标识，在生产报表等打印中出现，因此请输入实际使用用户的名称。

组态环境

三、 组态环境

在 BTDCS3000 安装完毕，软件自动在系统的开始菜单中建立 BTDCS 项目组，并在桌面上建立快捷图标。通过开始菜单或双击快捷图标启动 BTDCS3000，进入组态环境并自动建立一个空项目，如果已建立过项目则自动打开它。

组态环境界面如下：



窗口的顶部为菜单栏，菜单下面为工具条，工具条下面为地址栏，再下面为工作区，工作区的左部是项目组，右部显示项目组内容。

1、系统管理菜单：包括[打开项目]、[保存项目]、[验证项目数据]、[进入运行系统]、[管理员登入]、[口令变更]、[退出]。在以管理员身份登入后将出现[系统配置]和[用户管理]二项子菜单，管理员注销后将隐藏这二项子菜单。

1) [打开项目]：用于打开以前建立的项目文件。

2) [保存项目]：用于保存对项目数据的修改，保存后的项目文件可以在其他计算机上被BTDCS3000 打开。

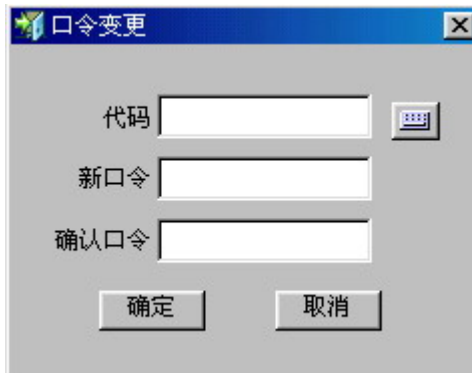
3) [验证项目数据]：用于自动检查项目组态数据存在的错误，只有项目组态数据没有错误才能进入运行系统运行。

4) [进入运行系统]：关闭组态环境，用当前的项目数据以本地（单机版）或服务器（网络版）方式进入运行环境运行。

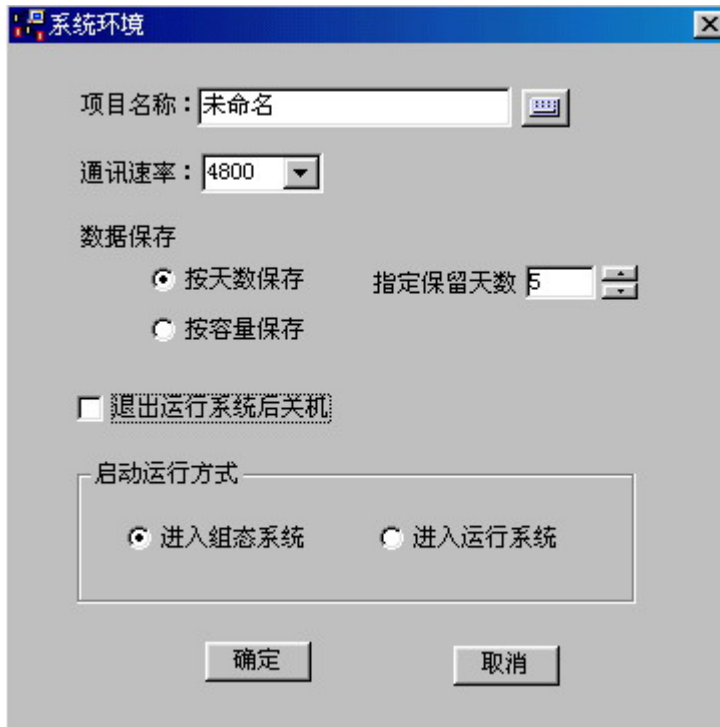
5) [管理员登入]：只有具有管理人员权限才能登入以打开[系统配置]和[用户管理]二项子菜单。进行高级权限管理。



- 6) [口令变更]: 用于改变管理人员或操作人员自身的口令。




- 7) [系统配置]: 只有具有管理人员权限才能进入, 用于设置项目名称、通讯速率、数据保存方式和软件的启动运行方式。项目名称为本工程项目指定一名称, 通讯速率用于设置计算机与现场仪表的通讯波特率, 它必须与现场仪表的实际设置相同, 否则无法正常通讯, BTDCS3000 提供了两种数据保存方式, 一种为按天数保存, 您可以指定需要保存的实际天数, 另一种为按数据文件大小保存, 您可以设置数据文件的大小, 当数据文件的大小大于设定值时, 系统自动将数据备份到 BTDCS3000 安装目录下的 databak 子目录中, 文件名称由备份时的年月日时组成, 文件扩展名为 btk, 请您注意的是, 在此种备份方式下, 您必须定期将硬盘中的备份文件移出到其他计算机上, 以免将运行 BTDCS3000 的计算机硬盘空间占满, 影响系统的正常运行。如果您选择了‘退出运行系统后关机’, 那么, 在您退出运行系统后, 系统将自动关闭计算机。您可以选择 BTDCS3000 启动后是进入组态环境还是直接进入运行系统运行。



8) [用户管理]: 只有具有管理人员权限才能进入, 它可以增减操作人员和变更操作权限



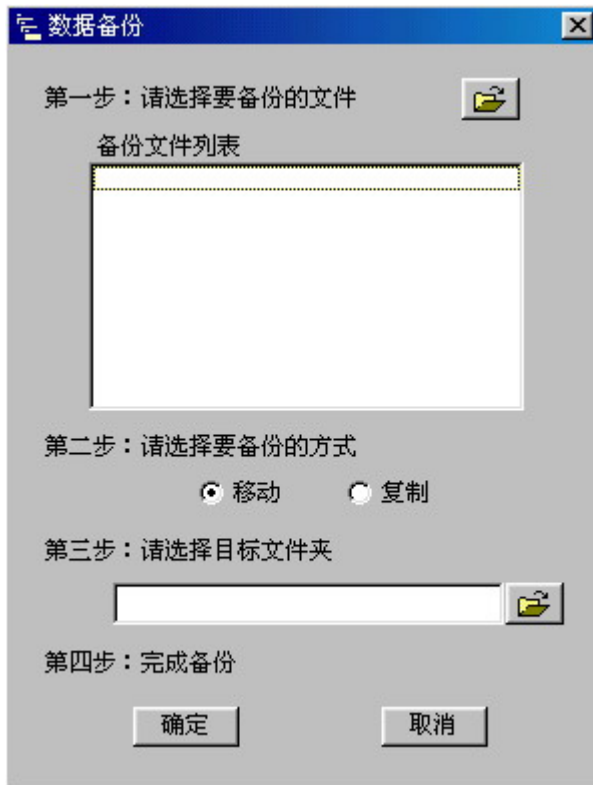
9) [退出]: 退出组态环境。

如果您需要以客户端（网络版）方式进入运行环境运行亦即以远程方式访问服务器。您只要在地址栏中输入正确的服务器计算机的 IP 地址或网络名称, 按[回车]或键即可。如果访问没有成功, 则应向网络管理人员咨询, 以确定网络连接没有问题, 并且保证将服务器计算机的 BTDCS3000 安装目录设置为无口令的完全共享方式, 共享名称为“BTDCS”。

2、历史数据菜单: 包括[查阅历史数据]、[历史数据备份]。

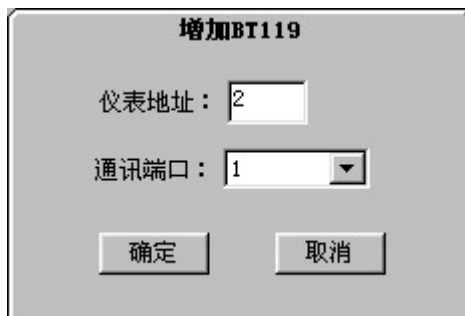
1) [查阅历史数据]: 用于查阅 BTDCS3000 的历史数据备份文件。此时 BTDCS3000 相当于离线数据浏览器。

2) [历史数据备份]: 可以通过本地或网络方式将计算机中的历史数据备份文件复制或移动到您想要的地方。




3、现场设备菜单：包括[上载参数]、[下载参数]、[增加设备]、[删除设备]。

- 1) [上载参数]：如果计算机和现场的仪表相连，则可将选定仪表的参数从现场仪表中上载上来。
- 2) [下载参数]：如果计算机和现场的仪表相连，则可将编辑好的仪表参数下载到选定的现场仪表中。
- 3) [增加仪表]：用于增加指定类型的伯特仪表。



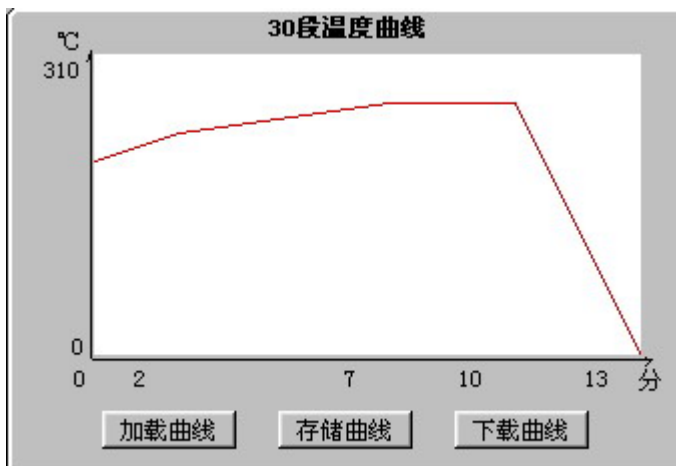
- 4) [删除仪表]：用于删除指定的某个或某类仪表。

如果您需要编辑某台仪表的参数，您只要在工作区的左部选择此仪表，在工作区的右部其参数表

中双击对应参数名称，或选定要编辑的参数名称再按工具条上的  按钮。

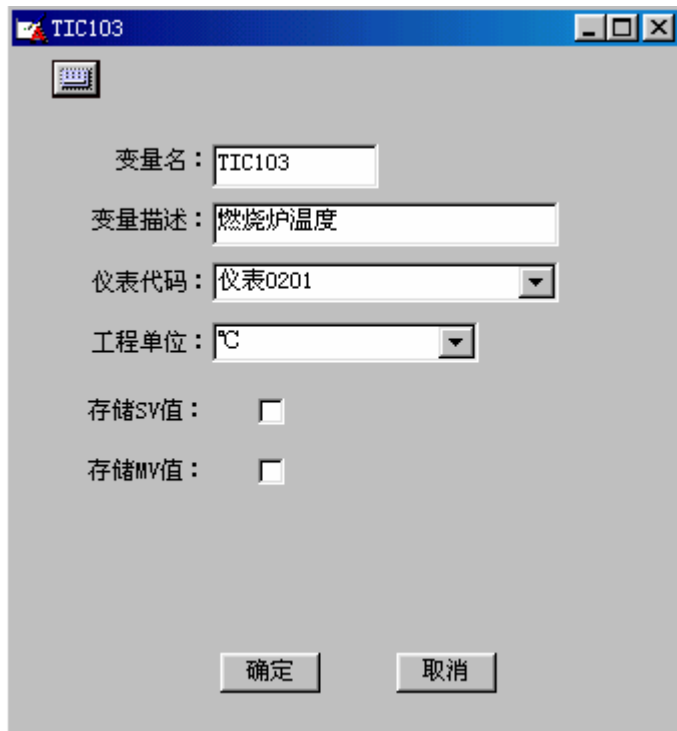


如果编辑的是 BT119 型仪表则会同时显示出 30 段温度控制曲线，编辑的结果将直接反应到曲线上，30 段温度控制曲线编辑好后可以按 **存储曲线** 按钮将其保存为曲线文件形式，也可以用 **加载曲线** 按钮将以前保存的曲线文件调出来使用，**下载曲线** 按钮用于将 30 段温度控制曲线参数下载到对应的现场仪表。



1、增加变量

在完成添加现场仪表以及仪表参数的编辑修改后，就可以增加变量，每个变量都对应一台现场仪表，变量名必须由字母数字或汉字组成，并不能以数字开头。长度为汉字 5 个字，字母数字 10 个字。



变量名: TIC103

变量描述: 燃烧炉温度

仪表代码: 仪表0201

工程单位: °C

存储SV值:

存储MV值:

确定 取消

变量描述用于对变量定义的详细说明，仪表代码代表相应的现场仪表，工程单位为为仪表测量对象的单位，SV 值为本台仪表对应的设定值，MV 值为本台仪表对应的输出值。如果您需要对 SV 值或 MV 值进行存储，可选择存储 SV 值或 MV 值。

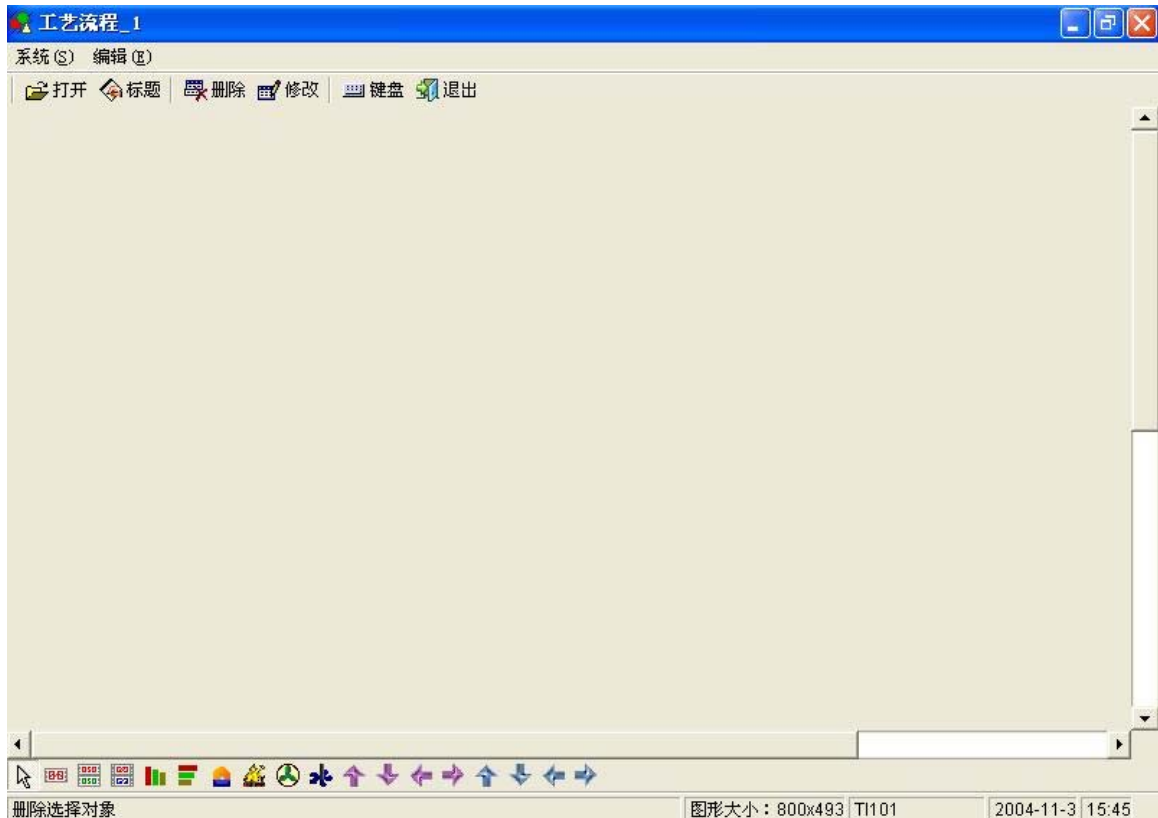
2、增加实时曲线

在定义完成变量后，即可增加实时曲线画面，每一幅实时曲线画面可以定义 8 条曲线（1024x768 分辨率）或 6 条曲线（800x600 分辨率），历史曲线与实时曲线相同不必另外定义。您可以为每一幅实时曲线画面定义一个标题。




3、增加工艺流程


在定义完成变量后，即可增加工艺流程画面，每一幅工艺流程画面的底图可以用您熟悉的绘图软件制作，图像大小为 1024x668（1024x768 分辨率）或 800x500（800x600 分辨率），图形格式可以是 JPG、GIF 和 BMP 格式，为了提高运行效率和节约存储空间强烈推荐使用 JPG 格式。工艺流程画面的编辑窗口如下：




窗口的顶部为菜单栏，菜单下面为工具条，再下面为工作区，工作区的底部是显示对象工具栏，最底部为状态信息栏。

1、 系统菜单：包括[打开图形文件]、[工艺流程标题]、[退出]。

1) [打开图形文件]：用于打开先前准备好的工艺流程画面的底图文件。支持 JPG、GIF、BMP 格式文件。对应工具条  按钮。

2) [工艺流程标题]：修改或重新定义工艺流程画面的标题。。对应工具条  按钮。



3) [退出]：关闭工艺流程画面的编辑窗口。返回组态环境。。对应工具条  按钮。

2、 编辑菜单：包括[修改对象属性]、[删除选择对象]。。对应工具条  按钮。

1) [修改对象属性]：用于定义对应显示对象的显示属性。变量名称为该对象指定一个变量，如果是动画显示对象则可为其指定一个动画驱动接口，如果是字符或棒图型显示对象则可为其

指定显示类型（测量值 PV、设定值 SV、输出值 MV）、背景颜色、前景颜色、有无边框以及 3D 或平面显示。

对象属性

变量名称: pi102

动画驱动接口: 0 - 上限报警

显示类型

背景色

前景(填充)色

边框显示

对象外观

确定 取消

对象属性

变量名称: TI101

动画驱动接口

显示类型: PV值 SV值 MV值


背景色: [Cyan]

前景(填充)色: [Maroon]




边框显示: 无边框 有边框

对象外观: 平面 立体

确定 取消

2) [删除选择对象]: 删除选定的显示对象。。对应工具条  删除 按钮。

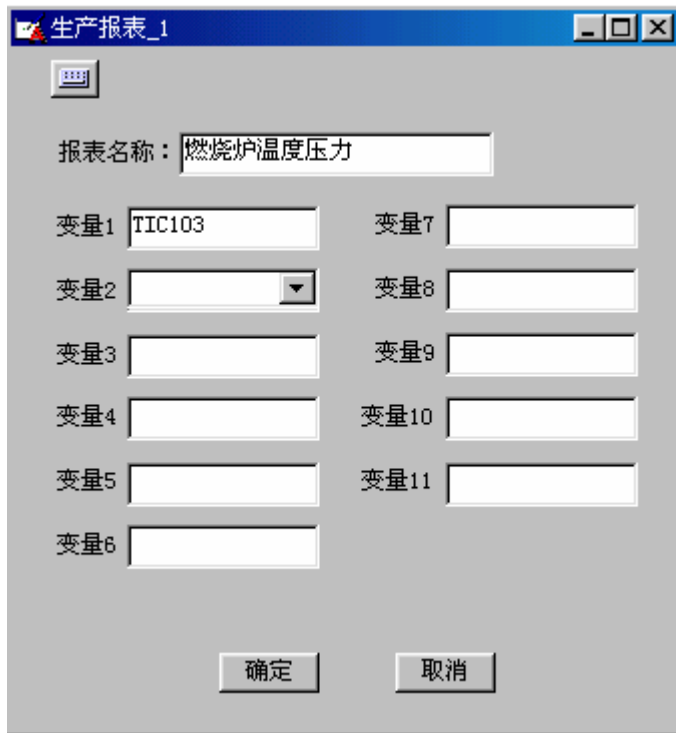
如果您需要在工艺流程画面上增加一显示对象,先在工作区底部的显示对象工具栏中选取相应的图标,然后在工作区相应的位置点击鼠标,则在此出添加了一个显示对象,您可以对其摆放的位置进行任意调整。

- 1)  单显示点 : 用于显示指定的变量值 (PV、SV 或 MV)。
- 2)  双显示点: 仿现场仪表显示, 上窗口显示指定变量的测量值, 下窗口显示指定变量的设定值。
- 3)  变量名加单显示: 上窗口显示指定的变量值 (PV、SV 或 MV), 下窗口显示变量名。

- 4)  竖向棒图：以竖向棒图形式显示指定的变量值（PV、SV 或 MV）。
- 5)  横向棒图：以横向棒图形式显示指定的变量值（PV、SV 或 MV）。
- 6)  指示灯动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 7)  火焰动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 8)  电机转动动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 9)  搅拌机动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 10)  红向上方向动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 11)  红向下方向动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 12)  红向左方向动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 13)  红向右方向动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 14)  蓝向上方向动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 15)  蓝向下方向动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 16)  蓝向左方向动画：以指定的变量的报警来驱动动画。
- 17)  蓝向右方向动画：以指定的变量的报警来驱动动画。

4、增加生产报表

在定义完成变量后，即可增加生产报表，每一组生产报表可以定义 11 列变量加上 1 列时间列，您可以为每一组生产报表定义一个名称。生产报表是以班报或日报形式输出您无须定义，由运行系统动态生成，您按需要选择输出即可。



四、 运行系统

1、 系统总貌画面





在您完成工程项目的组态工作后，您可以切换到运行系统，进入运行系统首先显示的是系统总貌画面，总貌画面显示了所有定义变量所对应的现场仪表的总体情况，包括通讯状态、报警状态、运行状态（自动/手动）、变量名称、当前实时的测量值、设定值和输出值。画面如下：

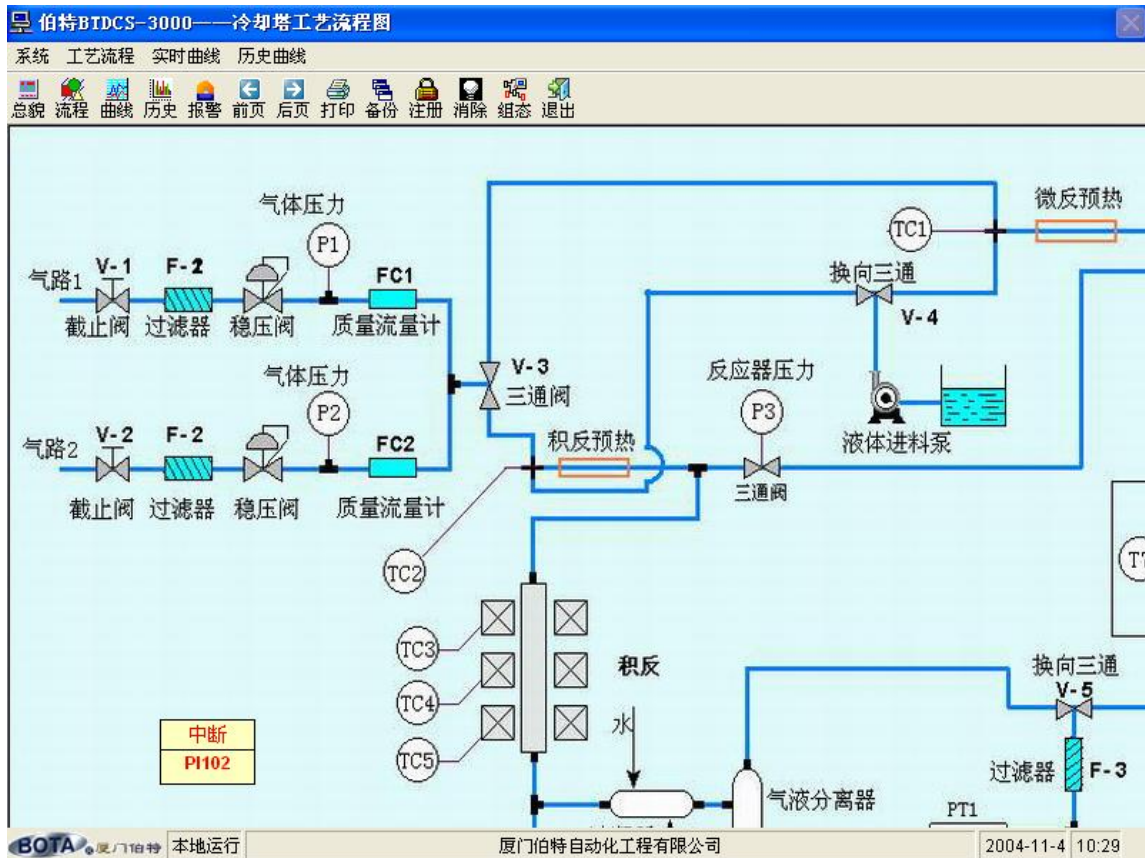
伯特BTDCS-3000——仪表画面1											
系统 工艺流程 实时曲线 历史曲线											
报警	状态	点名称	测量值	设定值	输出值	报警	状态	点名称	测量值	设定值	输出值
	中断	TI101	0	0	0		中断	PI102	0	0	0
	中断	TIC103	0	0			中断	PIC104	0	0	0
	中断	E23434	0	0	0		中断	TI106	0	0	0
	中断	WERRRRR	0	0	0		中断	TI108	0	0	0
	中断	PI109	0	0	0		中断	DPI110	0	0	
	中断	TIC111	0	0	0		中断	FFFF	0	0	0
	中断	PIC113	0	0	0		中断	TIC114	0	0	0
	中断	PIC115	0	0	0						

厦门伯特 本地运行
 厦门伯特自动化工程有限公司
 2004-11-4 10:03

2、工艺流程画面






如果您在组态环境中定义了工艺流程画面，那么在系统菜单上将出现[工艺流程]菜单，其下列出

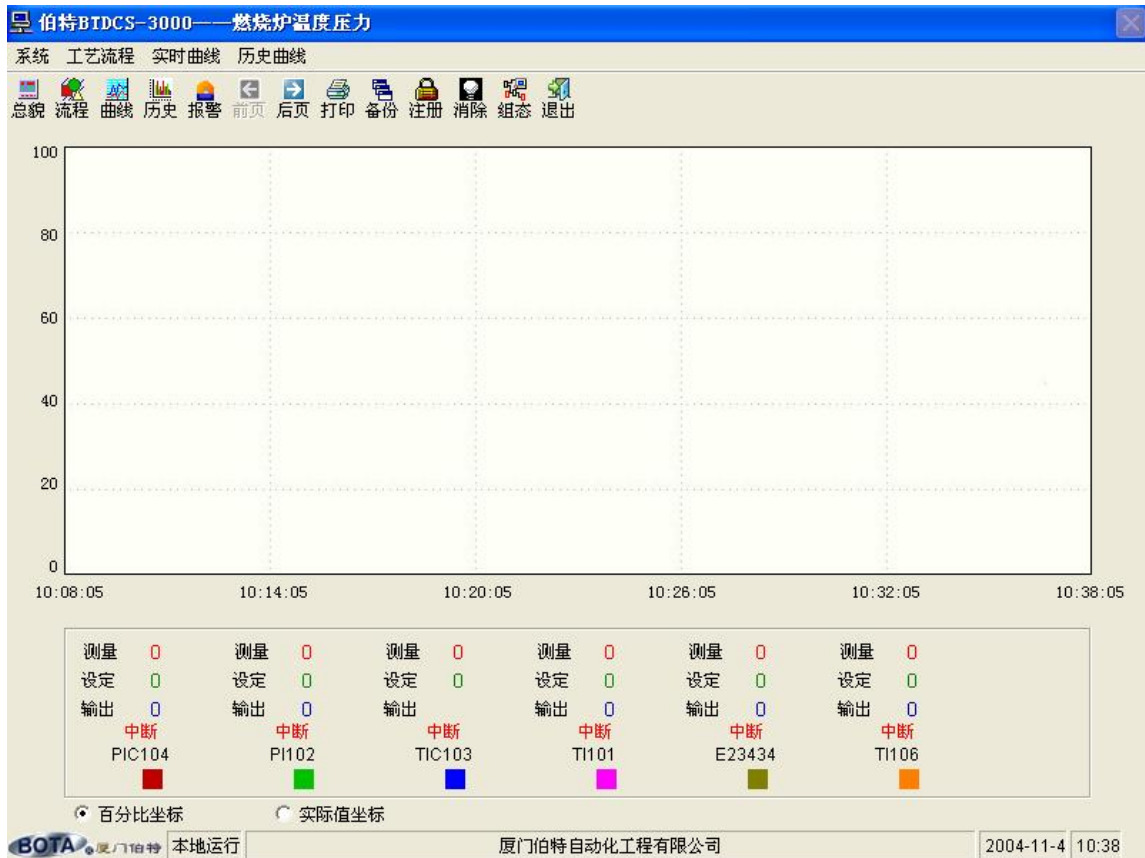
您定义的所有工艺流程画面标题子菜单，在工具条上将出现  按钮，按  按钮或在[工艺流程]菜单下选择相应的工艺流程画面标题子菜单则可打开工艺流程画面，如果有多幅画面，可以用  和  按钮进行切换，示例画面如下：



3、实时曲线画面

如果您在组态环境中定义了实时曲线画面，那么在系统菜单上将出现[实时曲线]和 [历史曲线]

菜单，其下列出您定义的所有实时曲线画面标题子菜单，在工具条上将出现  和  按钮，按  按钮或在[实时曲线]菜单下选择相应的实时曲线画面标题子菜单则可打开实时曲线画面，如果有多幅画面，可以用  和  按钮进行切换，示例画面如下：



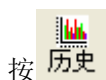
画面中部为曲线区，下面为您在本幅实时曲线画面中所定义的变量区，每个变量实时显示它所对应的现场仪表的测量值、设定值、输出值、报警状态、运行状态和通讯状态。每个变量的下部都有一色块，指示本变量所对应曲线的颜色，您可以任意改变曲线的颜色，或屏蔽掉某只曲线。用鼠标点击您想



改变的色块，系统弹出颜色选择窗口，选择您想要的颜色即可，如果您选择了白色则表示将此只曲线屏蔽不显示。

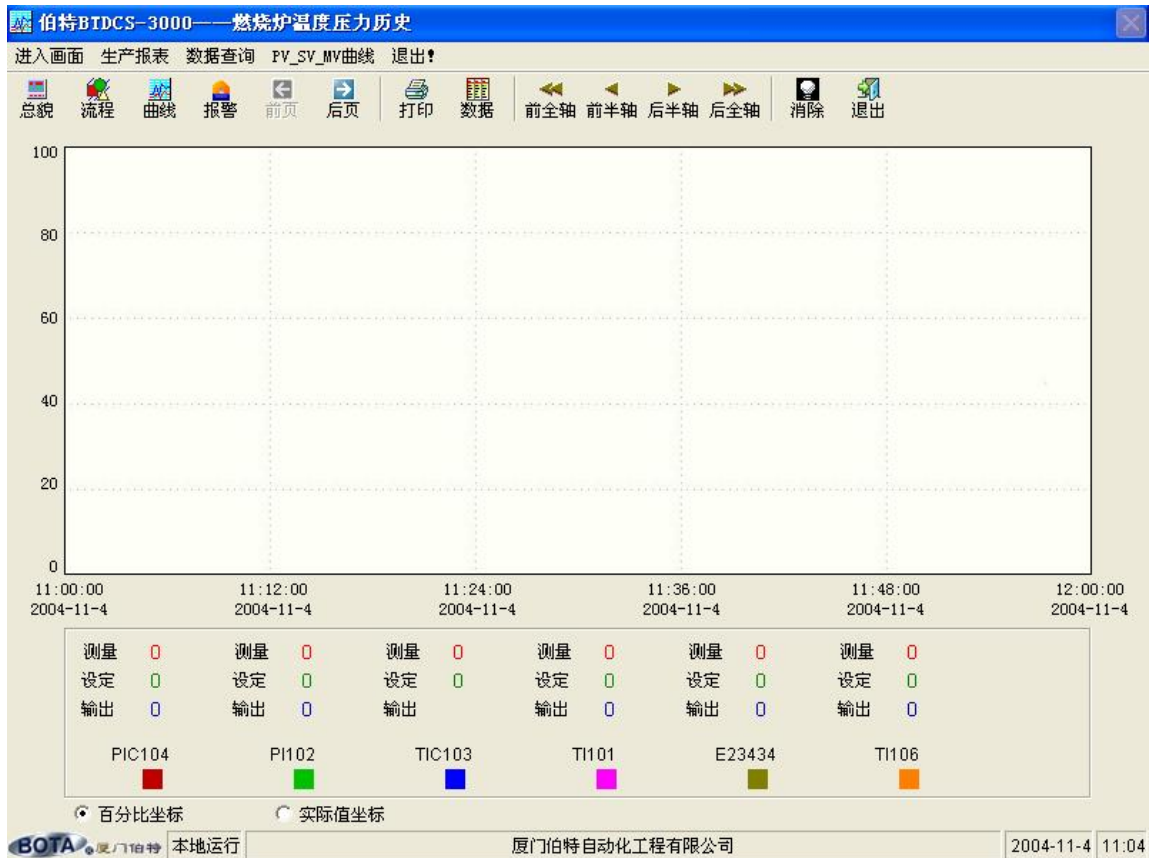
通过变量区下面的‘百分比坐标’和‘实际值坐标’选择按钮，您可以改变您喜欢的曲线坐标。

3、历史曲线画面



按 **历史** 按钮或在[历史曲线]菜单下选择相应的历史曲线画面标题子菜单则可打开历史曲线画

面，如果有多幅画面，可以用 **前页** 和 **后页** 按钮进行切换，示例画面如下：





画面中部为曲线区，下面为您在本幅实时曲线画面中所定义的变量区。每个变量的下部都有一色块，指示本变量所对应曲线的颜色，您可以任意改变曲线的颜色，或屏蔽掉某只曲线。用鼠标点击您想





改变的色块，系统弹出颜色选择窗口，选择您想要的颜色即可，如果您选择了白色则表示将此只曲线屏蔽不显示。


通过变量区下面的‘百分比坐标’和‘实际值坐标’选择按钮，您可以改变您喜欢的曲线坐标。

用鼠标点击曲线区，将在变量区中显示出这点时间坐标的变量对应值，方便用户对曲线进行分析，

在工具条上按  按钮，将显示出曲线所对应的数据表，再次按  按钮则返回曲线画面，如下图：

采样时间	pic104	pi102	tic103	ti101	e23434	ti106
11/3/2004 3:30:20 AM	28.6	31.6	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 3:30:10 AM	28.6	31.6	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 3:30:00 AM	28.6	31.6	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 3:29:50 AM	28.6	31.6	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 3:29:40 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 3:29:30 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 3:29:20 AM	28.6	31.6	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 3:29:10 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.700001
11/3/2004 3:00:00 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.700001
11/3/2004 2:59:50 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.700001
11/3/2004 2:59:40 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.700001
11/3/2004 2:59:30 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.700001
11/3/2004 2:59:20 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.700001
11/3/2004 1:30:10 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 1:30:00 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.700001
11/3/2004 1:29:50 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 1:29:40 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 1:29:30 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 1:29:20 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 1:00:10 AM	28.6	31.5	6.0999999	28.5	28.5	26.6
11/3/2004 1:00:00 AM	28.6	31.6	6.0999999	28.5	28.5	26.6

在曲线画面按  按钮可以将曲线打印输出，在数据表画面按  按钮则将数据表打印输出。

对任何数据表，您都可以通过[数据查询]菜单下[导出到 EXCEL]子菜单将数据导出到 EXCEL 电子表格中进行进一步处理，您也可以在表格的打印预览画面中按  按钮将数据以文本（TXT）或超文本（HML）格式导出。

在曲线画面下按 、、、 四个按钮，可以对曲线的时间轴进行滚动，以显示前后时间的相应曲线。

通过[数据查询]菜单下[历史曲线]子菜单，可对历史曲线进行任意时间段的查询。

历史曲线

指定起始时间

起始日期：2004年11月3日

起始时间： 分钟

选择时间轴长

小时 分钟

分钟 分钟

通过[数据查询]菜单下[历史报警]子菜单，可对历史数据库中的报警信息进行任意方式的查询。

历史报警

起始日期：2004年11月3日 起始时间：11:04:38

截止日期：2004年11月4日 截止时间：11:04:38

选择查询点(不选则全查)

<input type="checkbox"/> ti101	<input type="checkbox"/> e23434	<input type="checkbox"/> pi109
<input type="checkbox"/> pi102	<input type="checkbox"/> ti106	<input type="checkbox"/> dpi110
<input type="checkbox"/> tic103	<input type="checkbox"/> werrrrr	<input type="checkbox"/> tic111
<input type="checkbox"/> pic104	<input type="checkbox"/> ti108	<input type="checkbox"/> fff

选择报警类别(不选则全查)

<input checked="" type="checkbox"/> 上限报警
<input type="checkbox"/> 下限报警
<input type="checkbox"/> 正偏差报警
<input type="checkbox"/> 负偏差报警
<input type="checkbox"/> 输入超量程报警

查询 取消

通过按[PV_SV_MV 曲线]菜单下变量名称列表子菜单，可显示出所选择变量的相应 PV_SV_MV 曲线（如果要显示出 SV、MV 曲线，在组态环境下对变量定义时应选择存储 SV 值或存储 MV 值），方便用户对某个变量的控制效果进行分析。再次按[PV_SV_MV 曲线]菜单下相应的变量名称子菜单，返回正常曲线显示方式。

4、生产报表

如果您在组态环境中定义了生产报表，那么在系统菜单上将出现[生产报表]菜单，其下列出您定义的所有生产报表名称子菜单，选择相应的生产报表名称，打开生产报表，选择您所需要的报表类型，

按 **报表预览** 按钮可以对报表进行预览及打印输出，画面如下：

生产报表

起始日期：2004年11月4日

时间间隔： 半小时 1小时




报表类型： 班报 日报

0-8点 8-16点 16-24点

报表预览 返回


5、实时报警

当现场仪表发生报警事件时，在画面上弹出实时报警窗口，并同时发出报警声音，如果同时发生多个报警事件，在报警窗口会同时列出。如果您要关闭报警声音，您可以在任意画面按工具条上的 **消除** 按钮，消除报警声音并关闭实时报警窗口，以表示您已经对报警信息进行确认，如果您要查看所有的报

警信息，您可以按工具条上  按钮则可打开报警总貌画面，报警总貌画面列出了所有现在存在的报警事件，按  按钮可以刷新当前的实时报警信息，按  按钮将报警信息表输出到打印机。画面如下：

报警时间	仪表位号	报警值	仪表位号描述	报警类别
11/3/2004 9:09:15 PM	pic115	98.099998	沸腾炉入口压力	上限报警
11/3/2004 9:09:15 PM	tic114	98.099998	收尘器入口温度	正偏差报警
11/3/2004 9:09:15 PM	pic115	98.099998	沸腾炉入口压力	正偏差报警
11/3/2004 9:09:14 PM	tic114	98.099998	收尘器入口温度	上限报警
11/3/2004 9:09:14 PM	tic111	29.200001	冷却液温度	上限报警
11/3/2004 9:09:14 PM	dpi110	6.0999999	冷却塔2#压力	正偏差报警
11/3/2004 9:09:14 PM	dpi110	6.0999999	冷却塔2#压力	上限报警
11/3/2004 9:09:14 PM	pi109	31.9	冷却塔1#压力	负偏差报警
11/3/2004 9:09:13 PM	ti108	98.099998	冷却塔4#温度	正偏差报警
11/3/2004 9:09:13 PM	ti108	98.099998	冷却塔4#温度	上限报警
11/3/2004 9:09:12 PM	tic103	6.0999999	沸腾炉出口温度	上限报警
11/3/2004 9:09:12 PM	tic103	6.0999999	沸腾炉出口温度	正偏差报警
11/3/2004 8:01:28 PM	pic115	96.300003	沸腾炉入口压力	正偏差报警
11/3/2004 8:01:28 PM	pic115	96.300003	沸腾炉入口压力	上限报警
11/3/2004 8:01:28 PM	tic114	96.300003	收尘器入口温度	正偏差报警
11/3/2004 8:01:28 PM	tic114	96.300003	收尘器入口温度	上限报警
11/3/2004 8:01:27 PM	pi109	31.5	冷却塔1#压力	负偏差报警
11/3/2004 8:01:27 PM	ti108	96.300003	冷却塔4#温度	正偏差报警
11/3/2004 8:01:27 PM	ti108	96.300003	冷却塔4#温度	上限报警
11/3/2004 8:01:27 PM	dpi110	6.0999999	冷却塔2#压力	正偏差报警
11/3/2004 8:01:27 PM	tic111	26.6	冷却液温度	上限报警
11/3/2004 8:01:27 PM	dpi110	6.0999999	冷却塔2#压力	上限报警
11/3/2004 8:01:26 PM	tic103	6.0999999	沸腾炉出口温度	正偏差报警
11/3/2004 8:01:25 PM	tic103	6.0999999	沸腾炉出口温度	上限报警
11/3/2004 7:35:06 PM	pic115	98.699997	沸腾炉入口压力	正偏差报警
11/3/2004 7:35:06 PM	pic115	98.699997	沸腾炉入口压力	上限报警
11/3/2004 7:35:06 PM	tic114	98.699997	收尘器入口温度	正偏差报警
11/3/2004 7:35:06 PM	tic114	98.699997	收尘器入口温度	上限报警

6、历史报警

若要查询历史报警，按  按钮，可对历史数据库中的报警信息进行任意方式的查询。您可以选择按变量名称、报警类型、起止时间等方式灵活查询。

历史报警

起始日期：2004年11月3日 起始时间：11:04:38


截止日期：2004年11月4日 截止时间：11:04:38

选择查询点(不选则全查) 选择报警类别(不选则全查)

<input type="checkbox"/> ti101	<input type="checkbox"/> e23434	<input type="checkbox"/> pi109
<input type="checkbox"/> pi102	<input type="checkbox"/> ti106	<input type="checkbox"/> dpi110
<input type="checkbox"/> tic103	<input type="checkbox"/> werrrrr	<input type="checkbox"/> tic111
<input type="checkbox"/> pic104	<input type="checkbox"/> ti108	<input type="checkbox"/> fff

<input type="checkbox"/> 上限报警
<input type="checkbox"/> 下限报警
<input type="checkbox"/> 正偏差报警
<input type="checkbox"/> 负偏差报警
<input type="checkbox"/> 输入超量程报警

7、在线修改参数

如果您在线修改仪表参数，您必须先登入系统，按  按钮，打开登入窗口。登入成功后，您可以在系统总貌画面和实时曲线画面上点击变量名称或点击工艺流程画面中的字符棒图显示对象即可打开对应的仪表参数修改窗口，依据不同的仪表型号，画面如下：

BT117 型、BT118 型仪表：



BT618 型、PT 控制模块仪表：



MEC 电工仪表:



BT119 型仪表：可以按 **存储曲线** 按钮将 30 段温度曲线保存为曲线文件形式，也可以用 **加载曲线** 按钮将以前保存的曲线文件调出来使用，**下载曲线** 按钮用于将 30 段温度控制曲线参数下载到对应的现场仪表。

ti101

仪表参数 | 30段温度参数 | 温度曲线

HAL 9999 Cr1 3 SEAL 0
 LAL -1999 InP 0 Func 0
 PE-H 9999 dP 3 bAud 12
 PE-L 9999 F.S-L 0 Add 5
 dIF 3 F.S-H 1000 dr 0
 Cont 1 Cor 0 opt 1
 Int 800 out 0
 Pro 130 outL 0
 Lt 50 outH 100

PV值: 0 SV值: 0 OUT值: 0

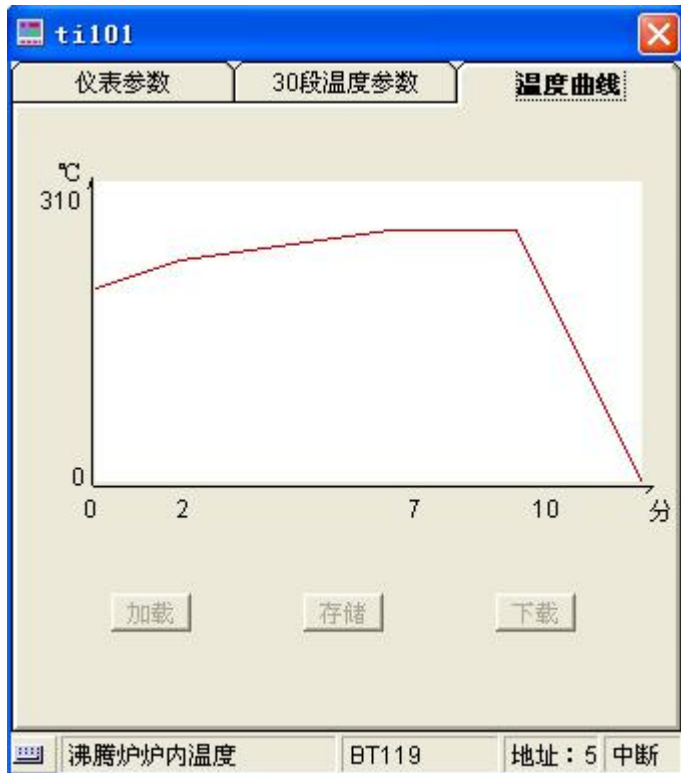
沸腾炉炉内温度 BT119 地址: 5 中断

ti101

仪表参数 | 30段温度参数 | 温度曲线

程序段号	温度值	时间值
第 1 段	200	2
第 2 段	230	5
第 3 段	260	3
第 4 段	260	3
第 5 段	-1	-1
第 6 段	-1	-1
第 7 段	-1	-1
第 8 段	-1	-1
第 9 段	-1	-1
第 10 段	-1	-1
第 11 段	-1	-1
第 12 段	-1	-1
第 13 段	-1	-1
第 14 段	-1	-1
第 15 段	-1	-1
第 16 段	-1	-1

沸腾炉炉内温度 BT119 地址: 5 中断



点击您要修改的参数名称（背景有黄色方框表示可修改，否则不可修改），输入正确的数值，按

确定 按钮完成修改，按 **取消** 则不修改。



五、 技术支持

首先感谢广大用户以及自动化同行们对厦门伯特自动化工程有限公司的支持和厚爱，使得公司在各方面得以逐步成长。

我们将竭尽所能，保证每一个版本的质量，以更好的产品回报用户的厚爱，您在使用过程中如果存在任何问题请与我们联系。

公司：厦门伯特自动化工程有限公司

网址：<http://www.xmbt.com/>

电话：(0592)5254872，5254873

E-mail：bota@xmbt.com

地址：厦门市金尚路 371 号南三楼（邮编：361009）